



Scheda Tecnica

Advantage Smooth White

Impiego finale:

Advantage Smooth White è una carta kraft calandrata con alta resistenza e stampabilità. Si raccomanda l'uso di questa carta per sacchi, shoppers, accoppiamento con polietilene e per imballaggio risme.

Opzioni:

Advantage Smooth White è disponibile anche con Imbiancanti Ottici (OBA) in cui la luminosità ISO è del 91% e il grado di bianco CIE è 135.

Grammature:

Advantage Smooth White è disponibile in grammature tra i 50-130 g/m².

Materiali:

Advantage Smooth White è realizzata con cellulosa bianca al solfato a fibra lunga e con cellulosa bianca di solfato a fibra corta.

Approvazioni:

Advantage Smooth White è idonea per il contatto con gli alimenti secondo la normativa italiana DM 21.03.1973 e successivi aggiornamenti.

Certificazioni:

La produzione di Advantage Smooth White è certificata secondo le normative ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2008 e CoC. Inoltre può essere certificata secondo le catene di custodia FSC e PEFC.

Proprietà		Metodo di prova		Valori tipici
Grammatura	g/m ²	ISO 536		50
Spessore	µm	ISO 534		65
Resistenza alla trazione	kN/m	ISO 1924-3	MD CD	4,2 2,2
Resistenza alla lacerazione	mN	ISO 1974	MD CD	450 500
Indice di scoppio	kPa	ISO 2758		165
Cobb – 60 “	g/m ²	ISO 535		25
Luminosità ISO	%	ISO 2470		83
Grado di bianco CIE				81
Opacità	%	ISO 2471		70
Permeabilità all'aria (Gurley)	s/100 ml	ISO 5636-5		25
Grado di ruvidezza Bendtsen, TS	ml/min	ISO 5636-3		100
Grado di ruvidezza Bendtsen, RS	ml/min	ISO 5636-3		250
Umidità della carta	%	ISO 287		6,0

La tabella qui sopra mostra i valori tipici per alcune grammature.

Validità: 01.01.2017 – 31.12.2017 Condizioni di prova: ISO 554 - 1976 (23 ± 1 °C / 50 ± 2 %)

MD= Direzione Macchina CD= Direzione Trasversale TS= Lato superiore RS= Lato inferiore



Scheda Tecnica

Advantage Smooth White

Impiego finale:

Advantage Smooth White è una carta kraft calandrata con alta resistenza e stampabilità. Si raccomanda l'uso di questa carta per sacchi, shoppers, accoppiamento con polietene e per imballaggio risme.

Opzioni:

Advantage Smooth White è disponibile anche con Imbiancanti Ottici (OBA) in cui la luminosità ISO è del 91% e il grado di bianco CIE è 135.

Grammature:

Advantage Smooth White è disponibile in grammature tra i 50-130 g/m².

Materiali:

Advantage Smooth White è realizzata con cellulosa bianca al solfato a fibra lunga e con cellulosa bianca di solfato a fibra corta.

Approvazioni:

Advantage Smooth White è idonea per il contatto con gli alimenti secondo la normativa italiana DM 21.03.1973 e successivi aggiornamenti.

Certificazioni:

La produzione di Advantage Smooth White è certificata secondo le normative ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2008 e CoC. Inoltre può essere certificata secondo le catene di custodia FSC e PEFC.

Proprietà		Metodo di prova		Valori tipici		
Grammatura	g/m ²	ISO 536		60	70	75
Spessore	µm	ISO 534		75	85	90
Resistenza alla trazione	kN/m	ISO 1924-3	MD	5,1	5,9	6,4
			CD	2,6	3,0	3,2
Resistenza alla lacerazione	mN	ISO 1974	MD	540	630	680
			CD	600	710	760
Indice di scoppio	kPa	ISO 2758		229	268	287
Cobb – 60 “	g/m ²	ISO 535		25	25	25
Luminosità ISO	%	ISO 2470		83	83	83
Grado di bianco CIE				81	81	81
Opacità	%	ISO 2471		78	82	83
Permeabilità all'aria (Gurley)	s/100 ml	ISO 5636-5		25	25	25
Grado di ruvidezza Bendtsen, TS	ml/min	ISO 5636-3		110	120	120
Grado di ruvidezza Bendtsen, RS	ml/min	ISO 5636-3		260	280	290
Umidità della carta	%	ISO 287		6.0	6.0	6.0

La tabella qui sopra mostra i valori tipici per alcune grammature.

Validità: 01.01.2017 – 31.12.2017 Condizioni di prova: ISO 554 - 1976 (23 ± 1 °C / 50 ± 2 %)

MD= Direzione Macchina CD= Direzione Trasversale TS= Lato superiore RS= Lato inferiore



Scheda Tecnica

Advantage Smooth White

Impiego finale:

Advantage Smooth White è una carta kraft calandrata con alta resistenza e stampabilità. Si raccomanda l'uso di questa carta per sacchi, shoppers, accoppiamento con polietene e per imballaggio risme.

Opzioni:

Advantage Smooth White è disponibile anche con Imbiancanti Ottici (OBA) in cui la luminosità ISO è del 91% e il grado di bianco CIE è 135.

Grammature:

Advantage Smooth White è disponibile in grammature tra i 50-130 g/m².

Materiali:

Advantage Smooth White è realizzata con cellulosa bianca al solfato a fibra lunga e con cellulosa bianca di solfato a fibra corta.

Approvazioni:

Advantage Smooth White è idonea per il contatto con gli alimenti secondo la normativa italiana DM 21.03.1973 e successivi aggiornamenti.

Certificazioni:

La produzione di Advantage Smooth White è certificata secondo le normative ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2008 e CoC. Inoltre può essere certificata secondo le catene di custodia FSC e PEFC.

Proprietà		Metodo di prova		Valori tipici		
Grammatura	g/m ²	ISO 536		80	85	90
Spessore	µm	ISO 534		95	100	105
Resistenza alla trazione	kN/m	ISO 1924-3	MD CD	6,8 3,4	7,2 3,6	7,6 3,9
Resistenza alla lacerazione	mN	ISO 1974	MD CD	730 820	790 870	840 930
Indice di scoppio	kPa	ISO 2758		307	326	351
Cobb – 60 “	g/m ²	ISO 535		25	25	25
Luminosità ISO	%	ISO 2470		83	83	83
Grado di bianco CIE				81	81	81
Opacità	%	ISO 2471		85	86	88
Permeabilità all'aria (Gurley)	s/100 ml	ISO 5636-5		25	25	25
Grado di ruvidezza Bendtsen, TS	ml/min	ISO 5636-3		120	125	130
Grado di ruvidezza Bendtsen, RS	ml/min	ISO 5636-3		310	320	330
Umidità della carta	%	ISO 287		6.0	6.0	6.0

La tabella qui sopra mostra i valori tipici per alcune grammature.

Validità: 01.01.2017 – 31.12.2017 Condizioni di prova: ISO 554 - 1976 (23 ± 1 °C / 50 ± 2 %)

MD= Direzione Macchina CD= Direzione Trasversale TS= Lato superiore RS= Lato inferiore



Scheda Tecnica

Advantage Smooth White

Impiego finale:

Advantage Smooth White è una carta kraft calandrata con alta resistenza e stampabilità. Si raccomanda l'uso di questa carta per sacchi, shoppers, accoppiamento con polietilene e per imballaggio risme.

Opzioni:

Advantage Smooth White è disponibile anche con Imbiancanti Ottici (OBA) in cui la luminosità ISO è del 91% e il grado di bianco CIE è 135.

Grammature:

Advantage Smooth White è disponibile in grammature tra i 50-130 g/m².

Materiali:

Advantage Smooth White è realizzata con cellulosa bianca al solfato a fibra lunga e con cellulosa bianca di solfato a fibra corta.

Approvazioni:

Advantage Smooth White è idonea per il contatto con gli alimenti secondo la normativa italiana DM 21.03.1973 e successivi aggiornamenti.

Certificazioni:

La produzione di Advantage Smooth White è certificata secondo le normative ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2008 e CoC. Inoltre può essere certificata secondo le catene di custodia FSC e PEFC.

Proprietà		Metodo di prova		Valori tipici	
Grammatura	g/m ²	ISO 536		100	110
Spessore	µm	ISO 534		115	125
Resistenza alla trazione	kN/m	ISO 1924-3	MD	7,5	8,3
			CD	4,3	4,7
Resistenza alla lacerazione	mN	ISO 1974	MD	950	1050
			CD	1050	1160
Indice di scoppio	kPa	ISO 2758		353	390
Cobb – 60 “	g/m ²	ISO 535		25	25
Luminosità ISO	%	ISO 2470		83	83
Grado di bianco CIE				81	81
Opacità	%	ISO 2471		90	92
Permeabilità all'aria (Gurley)	s/100 ml	ISO 5636-5		25	25
Grado di ruvidezza Bendtsen, TS	ml/min	ISO 5636-3		140	160
Grado di ruvidezza Bendtsen, RS	ml/min	ISO 5636-3		330	340
Umidità della carta	%	ISO 287		6,0	6,0
La tabella qui sopra mostra i valori tipici per alcune grammature.					
Validità: 01.01.2017 – 31.12.2017 Condizioni di prova: ISO 554 - 1976 (23 ± 1 °C / 50 ± 2					
MD= Direzione Macchina CD= Direzione Trasversale TS= Lato superiore RS= Lato inferiore					



Scheda Tecnica

Advantage Smooth White

Impiego finale:

Advantage Smooth White è una carta kraft calandrata con alta resistenza e stampabilità. Si raccomanda l'uso di questa carta per sacchi, shoppers, accoppiamento con polietene e per imballaggio risme.

Opzioni:

Advantage Smooth White è disponibile anche con Imbiancanti Ottici (OBA) in cui la luminosità ISO è del 91% e il grado di bianco CIE è 135.

Grammature:

Advantage Smooth White è disponibile in grammature tra i 50-130 g/m².

Materiali:

Advantage Smooth White è realizzata con cellulosa bianca al solfato a fibra lunga e con cellulosa bianca di solfato a fibra corta.

Approvazioni:

Advantage Smooth White è idonea per il contatto con gli alimenti secondo la normativa italiana DM 21.03.1973 e successivi aggiornamenti.

Certificazioni:

La produzione di Advantage Smooth White è certificata secondo le normative ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2008 e CoC. Inoltre può essere certificata secondo le catene di custodia FSC e PEFC.

Proprietà		Metodo di prova		Valori tipici	
Grammatura	g/m ²	ISO 536		120	130
Spessore	µm	ISO 534		140	150
Resistenza alla trazione	kN/m	ISO 1924-3	MD CD	9,0 5,1	9,7 5,6
Resistenza alla lacerazione	mN	ISO 1974	MD CD	1160 1280	1270 1400
Indice di scoppio	kPa	ISO 2758		424	460
Cobb – 60 “	g/m ²	ISO 535		25	25
Luminosità ISO	%	ISO 2470		83	83
Grado di bianco CIE				81	81
Opacità	%	ISO 2471		93	94
Permeabilità all'aria (Gurley)	s/100 ml	ISO 5636-5		25	25
Grado di ruvidezza Bendtsen, TS	ml/min	ISO 5636-3		170	190
Grado di ruvidezza Bendtsen, RS	ml/min	ISO 5636-3		380	400
Umidità della carta	%	ISO 287		6,0	6,0

La tabella qui sopra mostra i valori tipici per alcune grammature.

Validità: 01.01.2017 – 31.12.2017 Condizioni di prova: ISO 554 - 1976 (23 ± 1 °C / 50 ± 2

MD= Direzione Macchina CD= Direzione Trasversale TS= Lato superiore RS= Lato inferiore